

Karbidová sonda
Nastavitelné rozlišení:
0,0005 mm/0,00002"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

Rubínová sonda
Nastavitelné rozlišení:
0,0002 mm/0,00001"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

Kód	Rozsah	Přesnost	Hystereze	Poznámka
2134-10	12,7mm/0,5"	3μm	1,5μm	rovný zadní díl
2134-10L	12,7mm/0,5"	3μm	1,5μm	rovný zadní díl
2134-25	25,4mm/1"	3μm	1,5μm	rovný zadní díl
2134-50	50,8mm/2"	3μm	1,5μm	rovný zadní díl

Kód	Rozsah	Přesnost	Hystereze	Poznámka
2134-101	12,7mm/0,5"	1,5μm	1μm	rovný zadní díl
2134-101L	12,7mm/0,5"	1,5μm	1μm	rovný zadní díl
2134-251	25,4mm/1"	1,8μm	1μm	rovný zadní díl



- 1-Výstupní a nabíjecí port
- 2-Tlačítko 'DATA'
- 3-Tlačítko 'START/H'
- 4-Displej
- 5-Tlačítko 'mm/in'
- 6-Tlačítko 'MAX/MIN ZERO'
- 7-Tělo
- 8-Vřeteno
- 9-Sonda
- 10-Tlačítko 'MODE'
- 11-Tlačítko 'ON/OFF'

1. Napájení: dobíjecí baterie, pro 24 hodin nepřetržitého provozu. Používejte prosím speciální nabíječku.

2. Tlačítka:
ON/OFF: Zapnutí/vypnutí
MODE: Krátkým stisknutím přepnete výchozí režim /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Výchozí základní funkce (P0):
Na displeji se zobrazí P0

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' vynulujete

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' provedete převod rozlišení.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' provedete přenos dat.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'START/H' zamknete nebo odemknete displej. V uzamčeném stavu se na displeji zobrazí tlačítka 'HOLD', 'DATA', 'mm/in' a 'ON/OFF', která jsou funkční, zatímco tlačítka 'MAX/MIN ZERO' a 'MODE' jsou nefunkční.

Měření extrémních hodnot (P1):

Na displeji se zobrazí P1.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' můžete přepínat mezi měřením maximální, minimální a maximální a minimální hodnoty.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'START/H' spustíte/ukončíte měření extrémních hodnot.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' spustíte přenos dat.

Příklad: Chcete-li provést měření minimální hodnoty, nejprve krátce stiskněte tlačítko 'MAX/MIN ZERO', dokud se na displeji nezobrazí znak 'MIN' a nezačne blikat, poté krátce stiskněte tlačítko 'START/H', dokud se na displeji nezobrazí znak 'HOLD' a nezačne blikat současně se znakem 'MIN', čímž se spustí měření. Po dokončení měření stiskněte znovu tlačítko 'START/H', čímž měření ukončíte.

Přednastavení dat (P2):

Na displeji se zobrazí P2

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' nastavte počáteční hodnotu na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'START/H' přepněte mezi kladnou a zápornou hodnotou.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Tolerance (P3-P5):

Nastavení horní tolerance (P3):

Na displeji se zobrazí P3

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' nastavte horní toleranci na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'START/H' přepněte mezi kladnou a zápornou hodnotou.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení základní velikosti tolerance (P4):

Na displeji se zobrazí P4.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' nastavte základní velikost na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Nastavení dolní tolerance (P5):

Na displeji se zobrazí P5.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' nastavte dolní toleranci na nulu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' změňte číslice.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'DATA' změňte hodnotu.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'START/H' přepněte mezi kladnou a zápornou hodnotou.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Příklad: hodnota tolerance, kterou je třeba nastavit, je $4 +0,02/-0,01$ mm. Nejprve krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro nastavení horní tolerance (P3) a nastavte horní hodnotu tolerance na 0,02, poté krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro nastavení základní velikosti tolerance (P4) a nastavte základní velikost tolerance na 4; poté krátce stiskněte tlačítko 'MODE' pro nastavení dolní tolerance (P5) a nastavte dolní hodnotu tolerance na -0,01, čímž dokončíte nastavení tolerance.

Přepínání mezi metrickými a palcovými jednotkami (P6):

Na displeji se zobrazí P6.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' přepnete mezi jednotkami mm a palce.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejdete do dalšího režimu.

Doba vypnutí (P7):

Na displeji se zobrazí P7.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' nastavte automatické vypnutí. Na displeji se zobrazí 00:01, což znamená automatické vypnutí po deseti minutách nečinnosti. Zobrazení 00:00 znamená, že automatické vypnutí není nastaveno.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejděte do dalšího režimu.

Analogový ukazatel nastavený na nulu (P8):

P8 se zobrazí na displeji.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MAX/MIN ZERO' vynulujete aktuální analogový ukazatel.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejdete do dalšího režimu.

Směr přepínače (P9):

P9 se zobrazí na displeji.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'mm/in' přepnete směr. ▲ znamená, že směr počítání je kladný, když se vřeteno pohybuje nahoru, a ▼ znamená, že směr počítání je záporný, když se vřeteno pohybuje nahoru.

---Krátkým stisknutím tlačítka 'MODE' uložte aktuální nastavení a přejdete do dalšího režimu.

Funkce resetování

---Krátkým stisknutím tlačítek 'MAX/MIN ZERO' a 'MODE' současně obnovíte tovární nastavení.

3. Na displeji se zobrazí ERR01, což znamená, že dekódování dat je abnormální;

Na displeji se zobrazí ERR02, což znamená, že nastavení horní a dolní tolerance je abnormální.

Na displeji se zobrazí ERR03, což znamená, že data překračují maximální a minimální limity zobrazení.

Poznámka: Chybové hlášení ERR02 a ERR03 lze rychle odstranit pomocí funkce resetování. Pokud dojde k chybě ERR01, kontaktujte prosím naše oddělení zákaznických služeb.

4. Volitelné příslušenství: kontaktní body, nožní spínač (2134-FS), bezdrátový přijímač (2134-R1 s klávesnicí, 2134-R2 se sériovým portem).

5. Zabraňte nárazům a ponoření do vody.

6. Během měření by vřeteno mělo být ve svislé poloze vůči povrchu obrobku, jinak nemusí být měření správné.

Upozornění: vřeteno nepohybuje rychle a nevyvíjejte na něj boční sílu.

7. Po použití kontaktní bod namažte olejem. Vřeteno nemažte, jinak nebude jeho pohyb plynulý.